

60% DI FATTURATO TERZI
60% OF TURNOVER FROM EXTERNAL CUSTOMERS

RETE VENDITA E CENTRI DI RIPARAZIONE PRESENTI IN 5 CONTINENTI
SALES AND SERVICE POINTS PRESENT IN 5 CONTINENTS

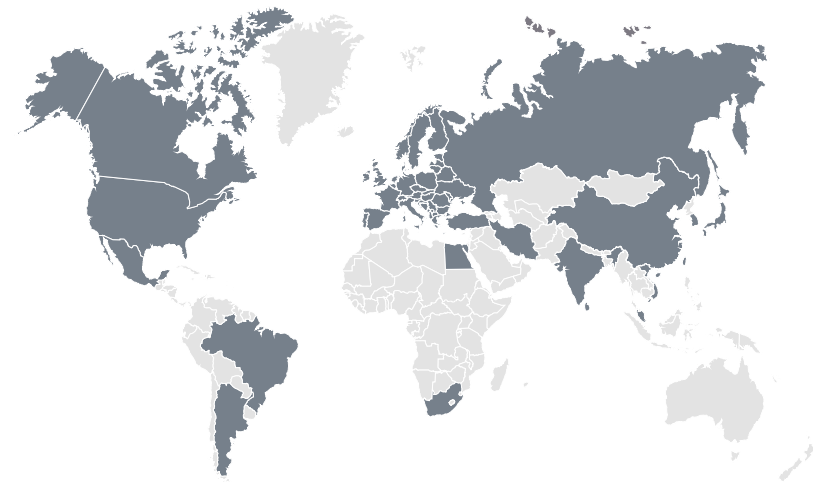
40 MILIONI/EURO DI FATTURATO
40 MILLION EURO OF TURNOVER

CRESCITA ANNUA 2018/2022 > 20%
ANNUAL GROWTH 2018/2022 > 20%

HITECO in numeri.
Hiteco in numbers.

Una **presenza worldwide** per un **servizio best-in-class.**

A worldwide presence for **best-in-class service.**



La **distribuzione capillare** dell'azienda risponde alla volontà di Hiteco di essere vicina al cliente con la presenza sul territorio di **tecnici specializzati** che sono garanzia di una risposta estremamente rapida e professionale: non solo per ridurre fermi macchina e problemi alla produzione, ma anche per creare valore aggiunto con la proposta di soluzioni efficaci ed innovative. Questa attenzione, oltre ai ridotti tempi di consegna, è uno dei motivi che ha portato Hiteco ad avere la più alta **customer satisfaction** nel mercato internazionale.

The **widespread distribution** of the company responds to the desire of Hiteco to be close to the customer with the presence of **specialized technicians** on the territory who guarantee an extremely rapid and professional response: not only to reduce machine downtimes and production problems, but also to create added value with the proposal of effective and innovative solutions. Such care, in addition to reduced delivery times, is one of the reasons that led Hiteco to have the highest **customer satisfaction** on the international market.

Dati tecnici e illustrazioni non sono vincolanti e, per il costante sviluppo di prodotti e servizi, HITECO si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso.

Technical data and illustrations are not binding and, for the constant development of products and services, HITECO reserves the right to make modifications without prior notice.

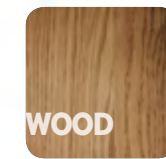


via Marechiese, 720 - 47923 Rimini - Italia
tel. +39 0541 674940

www.hiteco.net



FOCUS ON

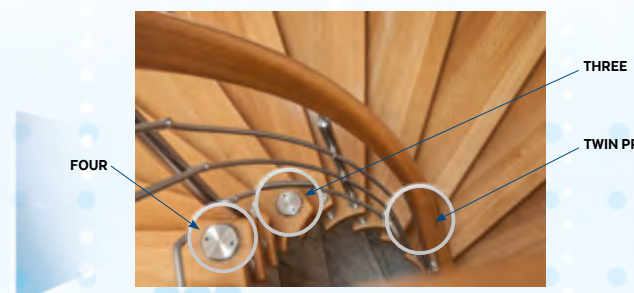


LAVORAZIONI MATERIALI IN LEGNO
WOOD MATERIAL PROCESSING

PORTE & FINESTRE / DOORS & WINDOWS



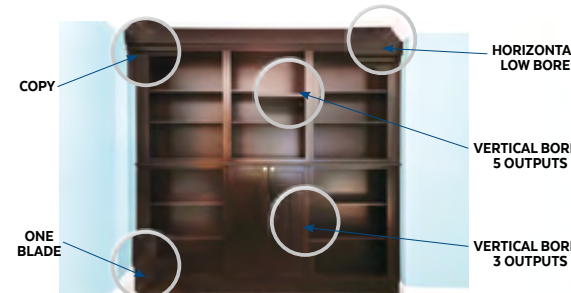
SCALE / STAIRS



PARETI & TRAVI / WALLS & BEAMS



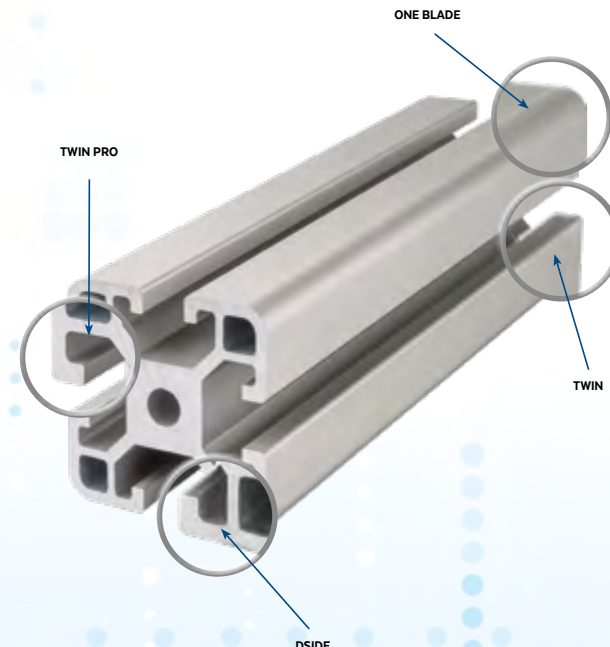
LIBRERIE & COMPONENTI D'ARREDO / LIBRARIES & FURNITURE COMPONENTS



PRINCIPALI APPLICAZIONI MAIN APPLICATIONS



ESTRUSI IN ALLUMINIO
EXTRUDED ALUMINIUM



INFISSI IN PVC
PVC WINDOWS



HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

**UNITÀ AGGREGATE
AGGREGATE UNITS**



LIGHT ALLOYS PLASTIC WOOD



Componenti **high tech**
per produttori di macchine utensili.

High-tech components for machine tool manufacturers.

Hiteco è specializzata nella progettazione e realizzazione di componenti elettromeccanici industriali ad alta tecnologia per le macchine utensili.

Elettromandri ATC, elettromandri MTC, teste birotative, teste di foratura ed aggregati.

Hiteco is specialized in design and manufacture of high technology industrial electromechanical components for machine tools **ATC electrospindles, MTC electrospindles, birotary heads, boring units and aggregates.**

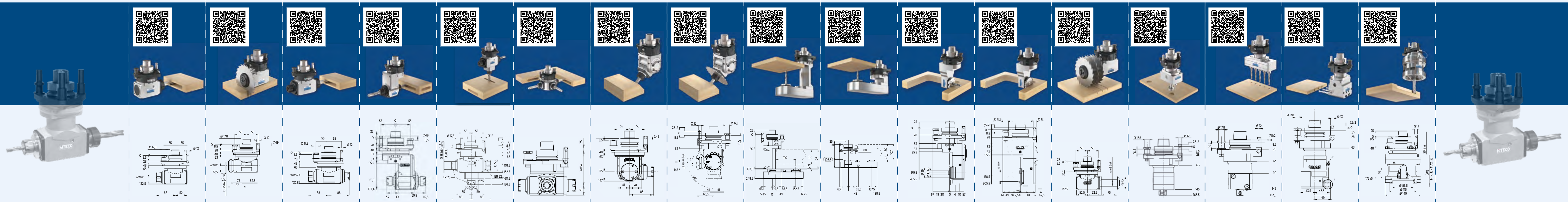


Hiteco si propone sul mercato internazionale con un'ampia gamma di prodotti per la lavorazione di: **legno, plastica, materiali avanzati, vetro, pietra e metallo.**

Hiteco offers a wide range of products on international market for **wood, plastic, advanced materials, glass, stone and metal processing.**

Hiteco nasce nel 1977 come divisione interna di **SCM Group**, azienda leader mondiale nella costruzione di macchine utensili per la lavorazione di una vasta gamma di materiali, realizzando un percorso di crescita esponenziale. Diventa nel 2008 un'unità di profitto per servire il mercato terzi. **Dal 1 Aprile 2023 nasce Hiteco S.r.l.** con l'obiettivo di incrementare ulteriormente l'**attenzione** e la **focalizzazione** alle **esigenze** del cliente e nella continua **ricerca** di fornire i migliori prodotti e servizi. Oggi realizza prodotti di riferimento nel mercato dei componenti, diventando uno tra i più importanti player mondiali nel settore.

Hiteco founded in 1977 as an internal division of the **SCM Group**, leading company in machine tools construction for processing a wide range of materials, had an increasingly exponential growth. In 2008 it became a profit unit for external customers. **On April 1st 2023 Hiteco S.r.l.** was born with the aim of further **increase the attention** and **focus** on customer **needs** and in the continuous **search** to provide the best products and services. Today Hiteco offers key products for the components market, becoming one of the most important world players in the sector.



TECHNICAL SPECIFICATIONS SPECIFICHE TECNICHE																		TECHNICAL SPECIFICATIONS SPECIFICHE TECNICHE
MODELS MODELLI	ONE	ONE BLADE	TWIN	TWIN PRO	THREE	FOUR	TILT	TILT BLADE	DSIDE	DSIDE COMPACT	NOTCH FRESA	NOTCH BLADE	MULTIBLADE	VERTICAL BORE 3 OUTPUTS	VERTICAL BORE 5 OUTPUTS	HORIZONTAL LOW BORE	COPY	MODELS MODELLI
Spindle interface Attacco mandrino																		Spindle interface Attacco mandrino
Height Altezza	cm 100 - 145 - 180	cm 100 - 145 - 180	cm 100 - 145 - 180	cm 162	cm 100 - 145 - 180	cm 100 - 145 - 180	cm 115	cm 115	cm 195	cm 105	cm 180	cm 180	cm 100 - 145 - 180	-	-	-	cm 175	Height Altezza
Max spindle speed Velocità max. rotazione mandrino	rpm giri/min 10850*	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 10850*	rpm giri/min 6800*	rpm giri/min 10850* (ER32-ER25B)	rpm giri/min 10850*	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 13000*	rpm giri/min 13000*	rpm giri/min 6000*	rpm giri/min 6000*	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 8000	rpm giri/min 8000*	rpm giri/min 8000*	rpm giri/min 18000*	Max spindle speed Velocità max. rotazione mandrino
Max tool speed Velocità max. rotazione utensile	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 10850*	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 18000*	rpm giri/min 15500* (ER25)	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 15500*	rpm giri/min 15500*	-	-	rpm giri/min 13000*	rpm giri/min 13000*	rpm giri/min 10850*	-	-	-	-	Max tool speed Velocità max. rotazione utensile
Gear ratio Rapporto di trasmissione	1:1.43	1:0.7	1:1.43	1:2.65	1:1.43	1:1.43	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2.1 ---7	1:2.17	1:0.7	1:1	1:1	1:1	1:1	Gear ratio Rapporto di trasmissione
Tool holder Attacco utensile	ER32DX	-	ER32DX - ER25*** SX	ER25 - ER25 SX	ER32 - 2x ER25	4x ER25	ER25	ER20B	ER20	ER20	ER20B	-	-	Ø10 H7	Ø10 H7	Ø8 H7	ER32	Tool holder Attacco utensile
Blade and hole diameter Diametro lama e foro	-	mm. lama mm. foro 240** 35	mm. lama mm. foro 240** 35	-	mm. lama mm. foro 240** 35	-	-	mm. lama mm. foro 240max 35	-	-	mm. lama mm. foro 160* 35	mm. lama mm. foro 160* 16	mm. lama mm. foro 240** 30	-	-	-	-	Blade and hole diameter Diametro lama e foro
Weight Peso	kg 4,2	kg 4,4	kg 5	kg 5,7	kg 5	kg 5,6	kg 5	kg 5	kg 6	kg 6	kg 5	kg 5	kg 5	kg 4	kg 5	kg 6	kg 7	Weight Peso
Max temperature Temperatura massima	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 70 / 158	°C/F 75 / 167	°C/F 70 / 158	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75	°C/F 75	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	°C/F 75 / 167	Max temperature Temperatura massima
Aggregate rotation Orientamento angolare	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	0°/360° continuo	4 POS. 90°	Aggregate rotation Orientamento angolare
C-axis connection type Connessione asse C	see catalog for all / vedere catalogo per tutti i riferimenti																	C-axis connection type Connessione asse C

* see user manual / vedere manuale
** it depends on pin-plate angular position / dipende dalla posizione rif.angolare
*** Blade/ Blade

* see user manual / vedere manuale
** it depends on pin-plate angular position / dipende dalla posizione rif.angolare
*** Blade/ Blade