

Example **QN IF 3/18 24 ER32 BT****MODELLO (DIMENSIONE CARCASSA) /  
MODEL (HOUSING DIMENSION)**

MQH	205 X 175 mm
QN	102 X 119,5 mm
S	82 X 93 mm
XS	70 X 65 mm

**RAFFREDDAMENTO /  
COOLING TYPE**

1F= ELETTROVENTOLA/ ELECTROFAN	
1C= ARIA COMPRESSA/ PRESSED AIR	
2= LIQUIDO/LIQUID	
1= VENTOLA SU ALBERO/ FAN ON SHAFT	

**POTENZA NOMINALE (S1) @ VELOCITÀ /  
RATED POWER (S1) @ SPEED**

MAX POTENZA @ VELOCITÀ / MAX POWER @ SPEED

**VELOCITÀ MAX / MAX SPEED****ATTACCO UTENSILE /  
TOOL HOLDER**

40C = HSK40C
ER20
ER25
ER32
ER40
ALBERO/SHAFT, D=12, 16, 30, 40, 50

**VOLTAGGIO / VOLTAGE**

BT= BITENSIONE / DUAL VOLTAGE 220V/380V


**HITECO**  
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

 via Marechiese, 720 - 47923 Rimini - Italia  
 tel. +39 0541 674940  
 www.hiteco.net



**HITECO**  
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

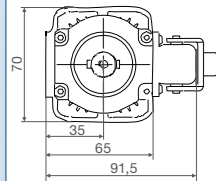
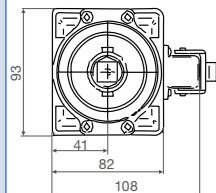
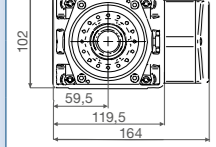
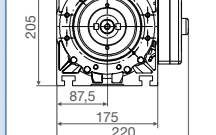
**ELETTROMANDRINI MTC  
MTC ELECTROSPINDLES**

ADVANCED MATERIALS    PLASTIC    WOOD    ALUMINIUM



TABELLA DI MODULARITÀ / MODULARITY TABLE

Tabella non esaustiva e a titolo d'esempio. Sono disponibili altre versioni dei prodotti presenti nel flyer  
 Non-exhaustive table and by way of example. Available other versions of the products featured in the flyer.

SERIE / SERIES	ESTRUSO CASE	POTENZA POWER	VEL.MAX / MAX SPEED					TIPOLOGIA ATTACCO UTENSILE / TOOL HOLDER TYPE													
			9000	12000	16000	18000	24000	HSK 25R	D 10	D 12	D 16	D 20	D 30	D 40	D 50	ER 20	ER 25	ER32 DX	HSK 40C		
	XS	65x70	0,35	X			X	X			X	X									
			0,55	X		X	X		X		X										
			0,65	X							X										
			1				X									X					
	S	82x93	0,19	X				X													
			1,1	X	X		X	X			X	X									
			1,5	X			X	X										X			
			1,8	X	X		X	X				X		X							
			2				X	X										X			
	QN	119,5x102	3	X		X	X					X						X	X		
			4,5				X	X											X	X	
			6,5				X	X												X	X
	MQH	205x175	8	X									X								
			10	X										X							
			13	X										X	X						
			15	X										X							

MULTITECH XS



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS	XS-1 0.35/12 12	XS-1 0.55/12 12	XS-1 0.65/12 12	XS-1 1/18 24
Potenza (S1-S6) / Power (S1-S6)	0,35 kW	0,55 kW	0,65 kW	1/12 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) / Current consumption (S1-S6)	1,8 A	2,7 A	3 A	3/3,5 A
Tensione / Voltage	220 V	220 V	220 V	220/380 V
Coppia (S1-S6) / Torque (S1-S6)	0,28 Nm	0,44 Nm	0,52 Nm	0,50/0,60 Nm
Tipologia elettromandrino / Type of electrospindle	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter
Velocità nominale / Rated speed	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	18.000 rpm
Velocità massima / Max speed	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	24.000 rpm
Attacco utensile / Tool holder ★	Shaft D16	Shaft D16 - L13	Shaft D16 - L13	ER 20 DX
Raffreddamento / Cooling	Shaft driven fan	Shaft driven fan	Shaft driven fan	Shaft driven fan
Cambio utensile / Type of tool changer	Manual	Manual	Manual	Manual
Lubrificazione cuscinetti / Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication
Peso / Weight	2,7 Kg	3,2 Kg	3,3 Kg	3 Kg
PRESTAZIONI PERFORMANCES				
LAYOUT LAYOUT				

★ Albero disponibile in più lunghezze / Shaft available in various lengths

\* La pinza ER non è fornita con il mandrino / The ER collet is not provided with the spindle

MULTITECH QN



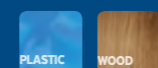
SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS	QN-1 3/18 18 BT	QN-1 4.5/18 18 BT	QN-1 6.5/18 18 BT
Potenza (S1-S6) / Power (S1-S6)	3/3,6 kW	4,5/5,4 kW	6,5/7,5 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) / Current consumption (S1-S6)	8/8,5 A	9,5/15 A	13/15 A
Tensione / Voltage	220/380 V	220/380 V	220/380 V
Coppia (S1-S6) / Torque (S1-S6)	1,6/1,9 Nm	2,2/2,9 Nm	3,5/4 Nm
Tipologia elettromandrino / Type of electrospindle	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter
Velocità nominale / Rated speed	18.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Velocità massima / Max speed	18.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Attacco utensile / Tool holder	ER32DX	ER32 DX	ER32 DX
Raffreddamento / Cooling	Shaft driven fan	Shaft driven fan	Shaft driven fan
Cambio utensile / Type of tool changer	Manual	Manual	Manual
Lubrificazione cuscinetti / Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication
Peso / Weight	10 Kg	11 Kg	14 Kg
PRESTAZIONI PERFORMANCES			
LAYOUT LAYOUT			

\* La pinza ER non è fornita con il mandrino / The ER collet is not provided with the spindle

MANDRINI MTC PER LA BORDATURA / MTC SPINDLES FOR EDGING PROCESS

	XS	S	QN	MQN
 <p><b>RETTIFICA BORDO</b>                      In questa fase viene rettificato il lato da bordare del pannello. Si eliminano dal pannello le eventuali scheggiature dovute al precedente processo di sezionatura.</p> <p><b>PRE-MILLING</b>                      At this stage the side to be edged of the panel is rectified. Any chipping due to the previous cutting process is eliminated from the panel.</p>			X	X
 <p><b>INTESTATURA</b>                      Taglia l'eccedenza di bordo dalla testa e dalla coda del pannello.</p> <p><b>END-TRIMMING</b>                      Cut off overboard from panel head and end.</p>	X	X		
 <p><b>REFILATURA</b>                      Serve per l'asportazione della sporgenza superiore ed inferiore di bordi in massello, in modo che il gruppo seguente (spigolatore) trovi poco materiale da asportare ed esegua una finitura ottimale.</p> <p><b>EDGE-TRIMMING</b>                      It's used for the removal of the upper and lower protrusion of solid edges, so that the following group (edger) finds little material to remove and performs an optimal finish.</p>	X	X		
 <p><b>SPIGOLATORE</b>                      Serve per la spigolatura della sporgenza superiore ed inferiore di bordi sottili o per la raggatura della sporgenza superiore ed inferiore dei bordi a spessore.</p> <p><b>FINE-TRIMMING</b>                      It's used for the gleaming of the upper ledge and lower of thin edges or for the radius of the upper and lower projection of the thick edges.</p>	X	X		
 <p><b>RASCHIABORDO</b>                      Serve a rifinire la raggatura dei bordi a spessore in ABS o PVC.</p> <p><b>EDGESCRAPER</b>                      It's used to finish the radius of the thick edges in ABS or PVC.</p>				
 <p><b>ARROTONDATORE</b>                      Consente di arrotondare la testa e la coda di pannelli bordati con bordi a spessore.</p> <p><b>FINE-TRIMMING</b>                      It allows you to round the panels edged with thick edges from end to end.</p>	X			

MULTITECH S



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS	S-1 0.19/12 12	S-1 1.5/12 12	S-1 1.5/18 24	S-1 3/18 24
Potenza (S1-S6) / Power (S1-S6)	0,19 kW	1,5 kW	1,5/1,8 kW	3/3,6 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) / Current consumption (S1-S6)	1,4 A	5,7 A	3,5/4 A	6,5/7 A
Tensione / Voltage	220 V	220 V	220/380 V	220/380 V
Coppia (S1-S6) / Torque (S1-S6)	0,15 Nm	1,2 Nm	0,8 Nm	1,6 Nm
Tipologia elettromandrino / Type of electrospindle	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter
Velocità nominale / Rated speed	12.000 rpm	12.000 rpm	18.000 rpm	18.000 rpm
Velocità massima / Max speed	12.000 rpm	12.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm
Attacco utensile / Tool holder ★	Shaft D12	Shaft D30	ER25 DX	ER25 DX
Raffreddamento / Cooling	Shaft driven fan	Shaft driven fan	Shaft driven fan	Shaft driven fan
Cambio utensile / Type of tool changer	Manual	Manual	Manual	Manual
Lubrificazione cuscinetti / Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Ceramic Grease lubrication	Ceramic Grease lubrication
Peso / Weight	2 Kg	8 Kg	8 Kg	8,5 Kg
PRESTAZIONI PERFORMANCES				
LAYOUT LAYOUT				

★ Albero disponibile in più lunghezze / Shaft available in various lengths

\* La pinza ER non è fornita con il mandrino / The ER collet is not provided with the spindle

MULTITECH MQH



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS	MQH-18/6 9	MQH-113/6 9
Potenza (S1-S6) / Power (S1-S6)	8/10 kW	13/14,4 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) / Current consumption (S1-S6)	15,8/18,7 A	25,8/30 A
Tensione / Voltage	380 V	380 V
Coppia (S1-S6) / Torque (S1-S6)	12,7/15,9 Nm	20,7/22,7 Nm
Tipologia elettromandrino / Type of electrospindle	Asynchronous 2 poles w/inverter	Asynchronous 2 poles w/inverter
Velocità nominale / Rated speed	6.000 rpm	6.000 rpm
Velocità massima / Max speed	9.000 rpm	9.000 rpm
Attacco utensile / Tool holder ★	Shaft D40 - L93	Shaft D40 - L93
Raffreddamento / Cooling	Shaft driven fan	Shaft driven fan
Cambio utensile / Type of tool changer	Manual	Manual
Lubrificazione cuscinetti / Grease lubrication	Steel Grease lubrication	Steel Grease lubrication
Sensore / Sensor	s3	s3
Peso / Weight	55 Kg	55 Kg
PRESTAZIONI PERFORMANCES		
LAYOUT LAYOUT		

★ Albero disponibile in più lunghezze / Shaft available in various lengths

MULTITECH XS



MULTITECH S



MULTITECH QN



MULTITECH MQH

